

GDM

DOSAGGIO E COLORAZIONE



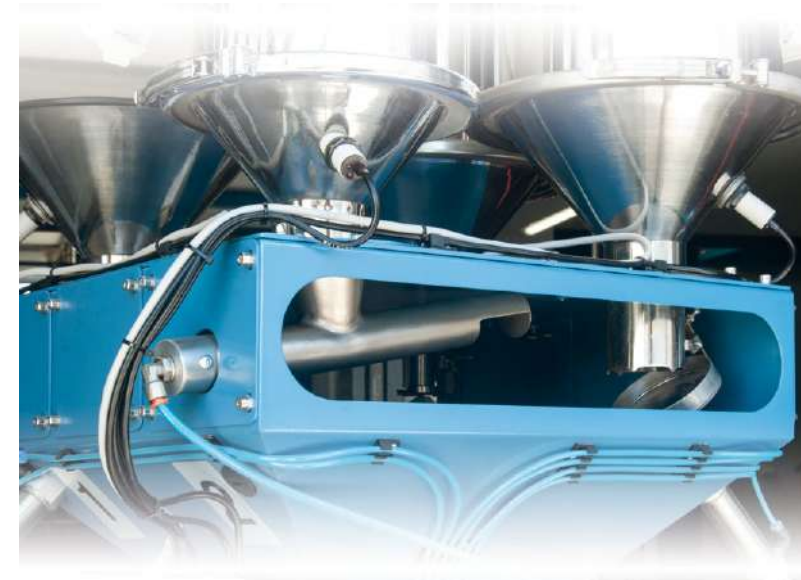
ALIMENTAZIONE DOSAGGIO GRAVIMETRICO SUPERVISIONE INTEGRATA DI PRODUZIONE
GRAVIMETRIC FEEDING AND BATCHING THROUGH INTEGRATED PRODUCTION SUPERVISION
ALIMENTACIÓN Y DOSIFICACIÓN GRAVIMÉTRICA CON SUPERVISIÓN DE PRODUCCIÓN INTEGRADA



Dosatore gravimetrico particolarmente adatto per presse ad iniezione, soffiatrici ed estrusori, per macchine riempitrici e confezionatrici di materiali granulati e farinosi. La robusta struttura in Inox della macchina ed il particolare software ne permettono l'installazione anche su macchine con vibrazioni controllate. La diversa tipologia di costruzione permette indifferentemente l'abbinamento da 2 fino a 6 componenti dosati anche in minime quantità con i normali dosatori a vite.

Gravimetric dosing particularly suitable for injection moulding, blow moulding machines and extruders, filling and packaging machines for granulated and powdery materials. The solid steel machine frame and the particular software allow its installation even on machines with constant and controlled vibration. The different types of construction allow the combination of 2 to 6 components, differently dosed in small amounts with normal dosing screw.

Dosificador gravimétrico, particularmente apropiado para inyectoras, sopladoras, extrusoras y para máquinas llenadoras o envasadoras de materiales granulados y harinosos. La firme estructura en acero inoxidable de este equipo y el software especial permiten su instalación en máquinas con vibraciones constantes y controladas. Las diferentes formas de construcción permiten la combinación indistinta de 2 a 6 componentes, con diferentes dosificaciones en pequeñas cantidades con tradicionales dosificadores de husillo.

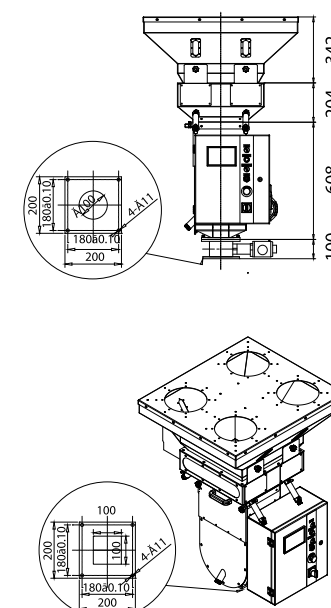


La programmazione e la gestione delle ricette è semplice ed intuitiva, sul controllo touch screen ogni funzione è segnalata con una simbologia che raffigura la parte che si sta programmando, ogni anomalia è raffigurata con la parte in allarme.

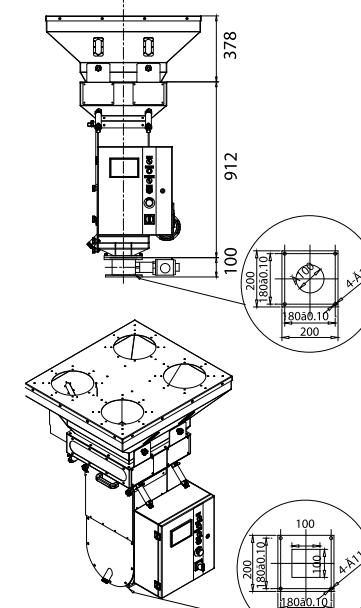
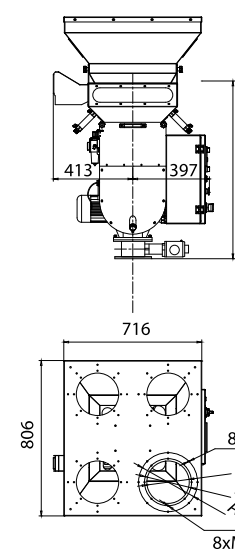
The programming and management of the recipes is simple and easy: on the control touch screen each function is indicated by a symbol that represents the part you are programming and in the case of any malfunctioning, each part is represented on the screen.

La programación y el manejo de las recetas es sencilla e intuitiva, en el control tipo Touch Screen, cada función es indicada por medio de unos símbolos que representan la parte que se está programando, las anomalías son representadas con la parte de alarma.

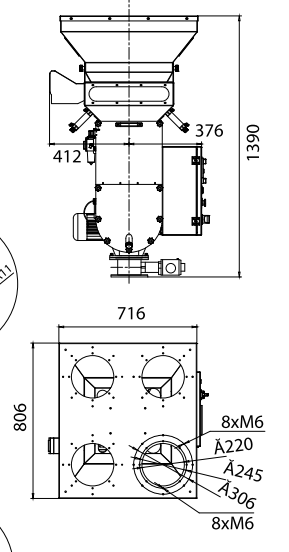
NUMERO MATERIALI - MATERIAL NUMBERS								
	2	3	4	5	6	1 screws	2 screws	3screws
	Kg/h					Calo produzione Kg/h - Decrease the production kg/h		
GDM 250	250	200	150	100	70	-40	-85	-135
GDM 650	650	600	560	510	410	-40	-85	-135
GDM 1000	1000	700	600	550	450	-30	-55	-110
GDM 1500	1500	1100	900	750	650	-20	-35	-90



GDM 250



GDM 650



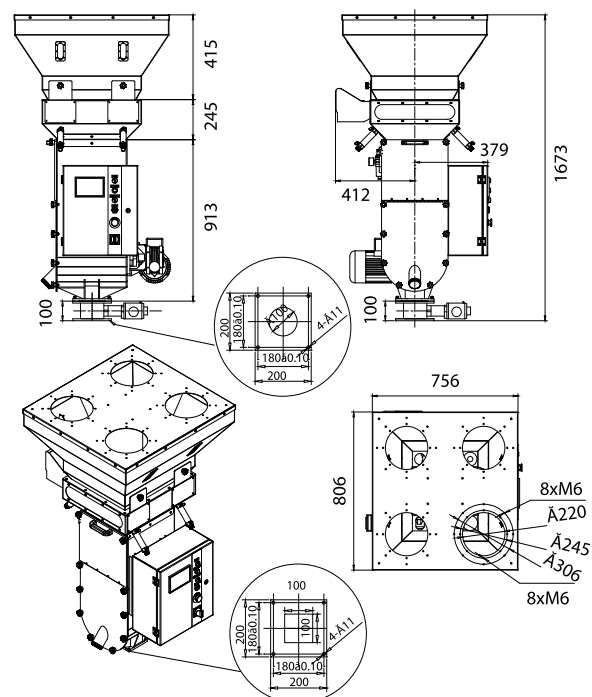
GDM

DOSAGGIO E COLORAZIONE

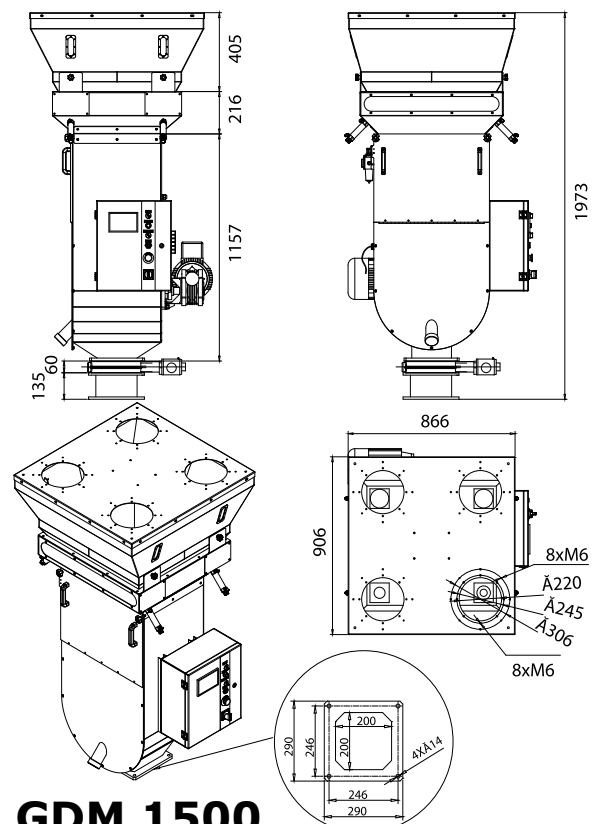


GWM

DOSAGGIO E DETERMINAZIONE AUTOMATICA DELLO SPESSORE
DOSING AND AUTOMATIC DETERMINATION OF THE AVERAGE THICKNESS
DOSIFICACIÓN Y DETERMINACIÓN AUTOMÁTICA DE ESPESOR



GDM 1000



GDM 1500



GWM è il risultato della esperienza maturata in più di 15 anni di installazioni in tutto il mondo su estrusori. **GWM** non è solo una somma tra WM control e il GDM ma ne migliora le caratteristiche e ne amplia le capacità sia produttive che di modularità.

Caratteristiche:

- all-in-one, gravimetrico e wm control da una sola postazione con un solo controllo.
- capacità di controllo flusso fino a 1200kg/h;
- capacità di miscelazione componenti fino a 800kg/h;
- controllo integrato touch screen grafico a colori;
- da un solo controllo è possibile gestire 5 teste, con l'utilizzo di un PC è possibile gestirne 12;
- rapido smontaggio per operazioni di pulizia o cambio materiale, grazie ai gruppi dosaggio totalmente removibili e ai grandi portelli;
- possibilità di collegarsi in rete per una gestione remota/automatizzata delle funzionalità.

GWM is the result of experience matured in more than 15 years of installations around the world on extruders. **GWM** is not a simple combination of WM CONTROL and GDM but it expands both their productive characteristics and modularity.

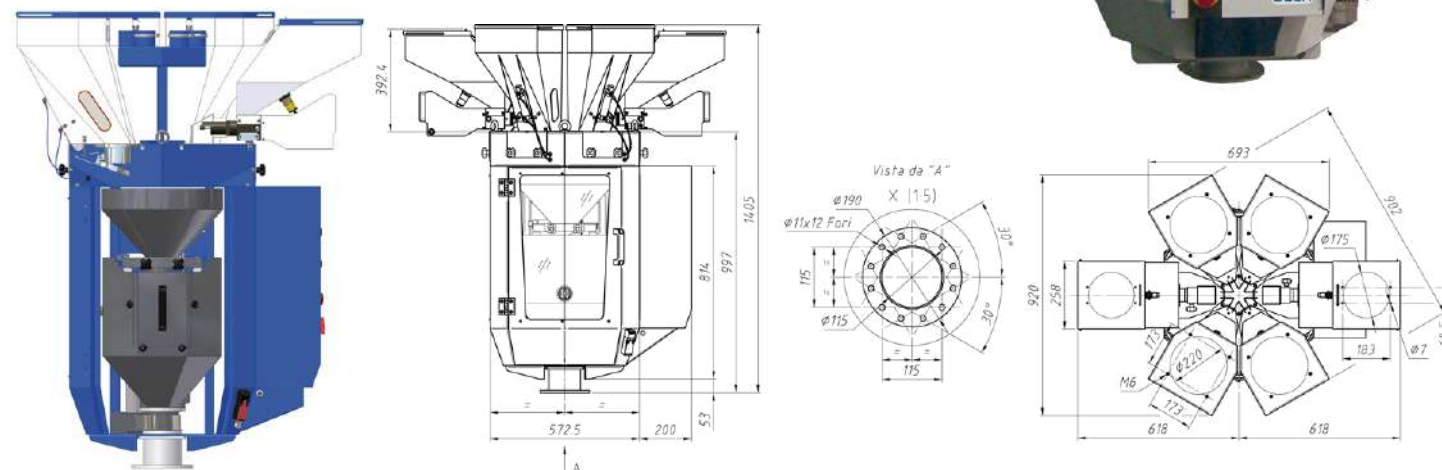
Main features:

- All-in-one control (gravimetric and WM) from a single location.
- flow control capacity up to 1.200kg/h;
- mixing components capacity up to 800kg/h;
- integrated colour touch screen control;
- one single control can handle five heads, a PC can handle 12;
- quick disassembly for cleaning or material change, thanks to the fully removable dosing groups and large doors;
- Opportunity to network connection for Remote/automated management functionality.

GWM es el resultado de la experiencia madurada en mas de 15 años de instalaciones en las extrusoras de todo el mundo. GWM no es solamente una suma entre el WM control (control de peso metro) y el GDM, sino que mejora las características e incrementa la capacidad productiva y la modularidad.

Características:

- Sistema ALL IN ONE – gravimétrico y wm control desde una sola posición y un control
- Capacidad de control de flujo de material hasta 1200 Kg/h
- Capacidad de mezcla de componentes hasta 800 Kg/h
- Control integrado Touch Screen Gráfico de colores
- Desde un solo control es posible manejar hasta 5 cabezales, con el uso de un pc es posible manejar hasta 12
- Desmontaje Rápido para las operaciones de limpieza y/o cambio de material, gracias a los grupos de dosificación totalmente removibles y a las puertas de limpieza
- Posibilidad de conectar en red para un manejo remoto/automatizado de las funcionalidades.



NUMERO MATERIALI - MATERIAL NUMBERS								
	2	3	4	5	6	1 screws	2 screws	3screws
	Kg/h					Calo produzione Kg/h - Decrease the production kg/h		
GWM 800	800	700	600	550	450	-30	-55	-110

ADG

DOSAGGIO E COLORAZIONE



ALIMENTAZIONE DOSAGGIO GRAVIMETRICO SUPERVISIONE INTEGRATA DI PRODUZIONE
GRAVIMETRIC FEEDING AND BATCHING THROUGH INTEGRATED PRODUCTION SUPERVISION
ALIMENTACIÓN Y DOSIFICACIÓN GRAVIMÉTRICA CON SUPERVISIÓN DE PRODUCCIÓN INTEGRADA



Il dosatore gravimetrico di altissima precisione (0.6 Kg di errore su 1.000 Kg dosati) adatto per alimentare estrusori e co-estrusori dove è richiesto, oltre alla precisione, anche una omogeneizzazione perfetta. Macchina adatta per dosare da 100 a 2.000 kg/ora da 2 a 12 materiali o additivi.

The precise gravimetric dosing unit (ADG) with an accuracy of 0.6 Kgs/1.000 Kg dosed is suitable for the use on extruders and co-extruders where precision and consistency of mixing is required. The unit is suitable for dosage from 100 to 2.000 Kg/hour and from 2 to 12 materials/additives.

El dosificador gravimétrico (ADG) de altísima precisión (0.6 Kg de error sobre 1.000 Kg dosificados), está adaptado para alimentar extrusoras y co-extrusoras donde se necesite, además de la precisión, también una homogenización perfecta. Es la máquina ideal para dosificar desde 100 hasta 2.000 kg/hora desde 2 hasta 12 materiales o aditivos.



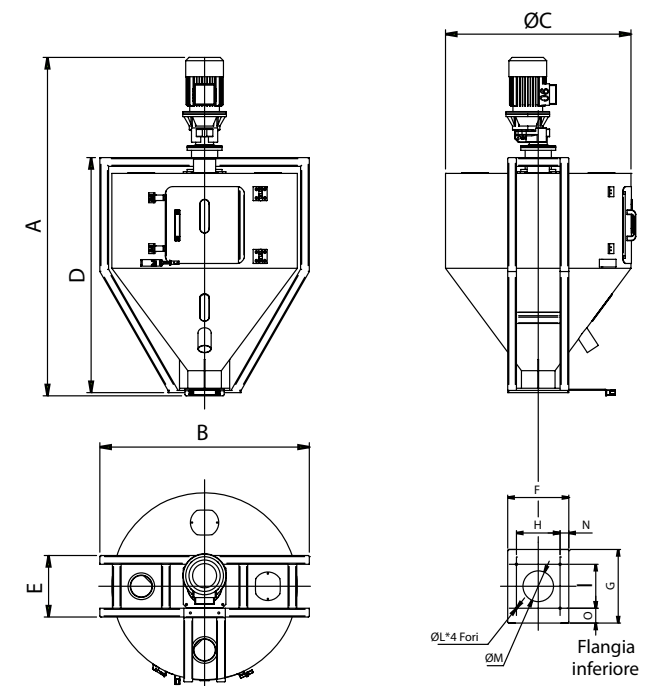
ADG	60	100	200	500
A	1379	1540	1705	2070
B	800	960	960	1070
C	654	850	850	950
D	885	1070	1250	1391
E	280	280	280	600
F	280	280	280	320
G	335	335	335	450
H	200	200	200	250
I	200	200	200	250
L	11	11	11	14
M	140	140	140	200
N	40	40	40	35
O	67	67	67	100

Il sistema è basato sul principio di montare il comune alimentatore su una cella di carico. Ogni ciclone è predisposto per caricare 2 materiali. La cella di carico pesa il I° materiale che entra nel ciclone, al raggiungimento del peso voluto comanda la valvola di selezione e abilita il II° canale di aspirazione per caricare il II° materiale. Raggiunto il peso totale il materiale cade nel miscelatore e viene omogeneizzato per almeno 7 minuti.

The system is based on the instalment of a common feeder on a loading cell. Every cyclone is equipped for loading two materials. The loading cell weighs the first material entering the cyclone; when it reaches the required weight, it activates a valve that switches for the loading of the second material etc.. Once the total weight is reached the whole material falls into the mixer and is mixed for at least 7 minutes.

El sistema está basado en la instalación de un alimentador común sobre una celda de carga. Cada ciclón está equipado para cargar 2 materiales. La celda de carga pesa el primer material que entra en el ciclón, al alcanzar el peso deseado comanda la válvula de selección y habilita el segundo canal de aspiración para cargar el segundo material. Una vez alcanzado el peso total, el material cae en el mezclador y se homogeniza por un lapso de al menos 7 minutos.

Mod.	Kg h	Cap. Lt
ADG 500	400	100
ADG 600	500	200
ADGB 600	600	200
ADGB 700	700	200
ADGB 800	800	500
ADGB 900	900	500
ADGB 1200	1200	500



WM CONTROL

DOSAGGIO E COLORAZIONE



DETERMINAZIONE AUTOMATICA DELLO SPESSORE
AUTOMATIC DETERMINATION OF THE AVERAGE THICKNESS
DETERMINACIÓN AUTOMÁTICA DE ESPESOR



Per la determinazione automatica dello spessore medio dell'estruso, ed il suo mantenimento costante durante tutta la produzione. Il sistema è interfacciato al controllo di velocità di rotazione dell'estrusore, ed al controllo di velocità del tiro, il controllo GENIUS è in grado, di gestire fino a tre Coestrusori. Il raggruppamento dei controlli di tiro, e dei controlli dei coestrusori in un unico pannello, la sincronizzazione della velocità di rotazione delle viti e del tiro, facilitano e velocizzano gli avviamenti riducendo i tempi e gli scarti. La robusta struttura in acciaio INOX AISI 304, fa da supporto alla tramoggia dell'estrusore, o all'alimentatore. Qual'ora l'estrusore sia alimentato con più materiali, il sistema di dosaggio, è possibile montarlo direttamente sulla struttura.

Automatic determination of the average thickness of each piece and constant maintenance during all the production. The system is connected to the speed control of the extruder rotation and to the speed control of the pull off. The GENIUS control is able to manage up to 3 Co-extrusions. The pull off controls and the Co-extruders controls, are all grouped in the same panel, while the speed synchronization of screw's rotation and the pull off will facilitate the speed up and the start up, reducing the timing and the waste parts. The resistant structure built in stainless steel (INOX AISI 304) brings support to the extrusion hopper or to the hopper loader. If any of the extrusions is fed by more materials, the dosing system can be mounted directly onto the extrusion machine.

Para la determinación automática de espesor promedio de cada producto y el constante mantenimiento durante el proceso de producción, el sistema se conecta a un controlador de velocidad de la extrusora y al controlador de velocidad del jalador (Arrastre). El control GENIUS puede manejar hasta 3 co-extrusoras. Los controles de los jaladores y los controles de las extrusoras se unen en el mismo panel, mientras que la sincronización de la velocidad de rotación de los tornillos y los jaladores facilitan el arranque y la aceleración reduciendo el tiempo y los desechos. La firme estructura construida en acero inoxidable (INOX AISI 304) da soporte a la tolva de la extrusora o al cargador. En caso de que la extrusora sea alimentada con más de un material, el sistema de dosificación puede ser instalado directamente en la estructura del equipo.

