

DRYPLAST

ESSICCAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE

IL SISTEMA PER LA ESSICCAZIONE - THE SYSTEM TO DRY PLASTIC - EL SISTEMA PARA EL SECADO



Dryplast una linea completa per l'essiccazione di tutti i materiali, composta da generatori di aria calda veramente efficaci e giustamente calibrati per dare la massima resa con il minimo consumo di energia abbinando ad ogni potenza applicata un ventilatore od una pompa che genera la giusta quantità e pressione d'aria, controllati da termoregolatori a microprocessore di altissima precisione.

Dryplast, a complete line for drying all materials. It is composed of hot air generators very efficient and properly calibrated to give maximum yield with the minimum energy consumption and combining a fan or a pump that generates the right quantity and air pressure to each power applied, all controlled by a thermo high-precision microprocessor.

Dryplast es una línea completa para el secado de cualquier material. Se compone de generadores de aire caliente muy eficaces y adecuadamente calibrados para rendir al máximo con un mínimo consumo de energía eléctrica, combinando un ventilador o bomba que genera la correcta presión de aire a cada potencia aplicada, todo esto controlado a través de un microprocesador de alta precisión.



MOD.	DP 3000 IAD 2500	IAD 4000	DP 6000	DP 9000	DP 12000	DP 15000	DP 25000	DP 35000
m³.h D'ARIA IN TRAMOGGIA AIR FLOW RATE IN HOPPER	50/200	70/150	150/200	215/280	330/430	400/600	750/950	1000/1500
POTENZA DI RISCALDAMENTO HEATING POWER	2.500 w.	3.750 w.	5.000 w.	7.500 w.	11.250 w.	15.000 w.	26.250 w.	33.750 w.
POTENZA VENT. O SOFF. POWER FAN, OR BLOWER	0,09 Kw.	0,75 Kw.	1,5 Kw.	2,2 Kw.	4 Kw.	5,5 Kw.	11 Kw.	12,5 Kw.
TEMP. MAX D'ARIA C° MAXIMUM TEMPERATURE AIR °C	140	150	180	180	180	180	180	180
DIMENSIONE mm DIMENSIONS mm	350 x 320 x 490 h	400 x 390 x 590 h	550 x 630 x 1115 h	550 x 630 x 1115 h	754 x 652 x 1365 h	754 x 652 x 1365 h	1000 x 1350 x 1690 h	1000 x 1350 x 1690 h
PESO / WEIGHT KG	21	35	70	83	120	140	360	410
Ø TUBAZIONE ARIA Ø AIR PIPING mm	50	50	70	70	70	70	101,6	127
CAPACITÀ TI O CONTENITORE LT CAPACITY TI OR CONTAINER LT	30-200	200-400	400-600	600-800	800-1000	1000-1500	1500/3000	3000/5000

Silos essicatori INOX da 120-200-350 litri, il sistema più pratico ed economico per essicare piccole e medie quantità di materiali. Economico perché il calore dei riscaldatori attraverso un particolare circuito dell'aria di processo nella caldaia viene trasferito per intero nel materiale da riscaldare, per cui la energia elettrica impiegata è totalmente sfruttata per riscaldare il materiale. Inoltre grazie al semplice concetto costruttivo la macchina è completa, quindi non serve il carrello di sostegno, in quanto è già montata su ruote, è già predisposta la valvola di fluidificazione, e essendo la macchina installata a terra è facilmente caricabile direttamente senza l'ausilio di alimentatori. Un'altra grande caratteristica è la facilità di pulizia del contenitore che essendo posizionato a terra e con la completa asportabilità del coperchio si pulisce in pochissimi minuti.

Stainless steel Silo-dryers for 120-200-350 litres: the most practical and economic solution for drying small and medium quantities of material. Economic because the entire heat of the heaters is transferred into the material through a special circuit of the process air in the boiler, so the electricity is only used to heat the material. Thanks to the simple concept, this machine construction is complete; no use the cart support, as it is already mounted on wheels; it already includes the Aeration valve and it is easily installed on the ground and chargeable directly without the use of hopper feeders. Another great feature is the cleaning of it: the container being placed on the ground and the removable cover make the cleaning a matter of minutes.

Silos Secadores de 120-200-350 Litros, el sistema más práctico y económico para secar pequeñas y medianas cantidades de material. Económico debido a que el calor de los calentadores, a través de un circuito especial del aire de proceso en la caldera es transferido en su totalidad al material por calentar, por eso la energía eléctrica es totalmente utilizada para el calentamiento del material. Además, gracias al sencillo concepto en la construcción de la máquina, esta no se necesita de soporte ya que la misma es instalada sobre ruedas, cuenta con válvula de fluidificación y siendo una maquina totalmente ergonómica se instala al piso a lado de máquina y se puede cargar de manera sencilla y directa sin el uso de un sistema de alimentación automática. Otra gran característica es la facilidad de limpieza del contenedor ya que se encuentra a "altura de hombre" y cuenta con la posibilidad de desplazar la tapa del mismo por eso se limpia en pocos minutos.

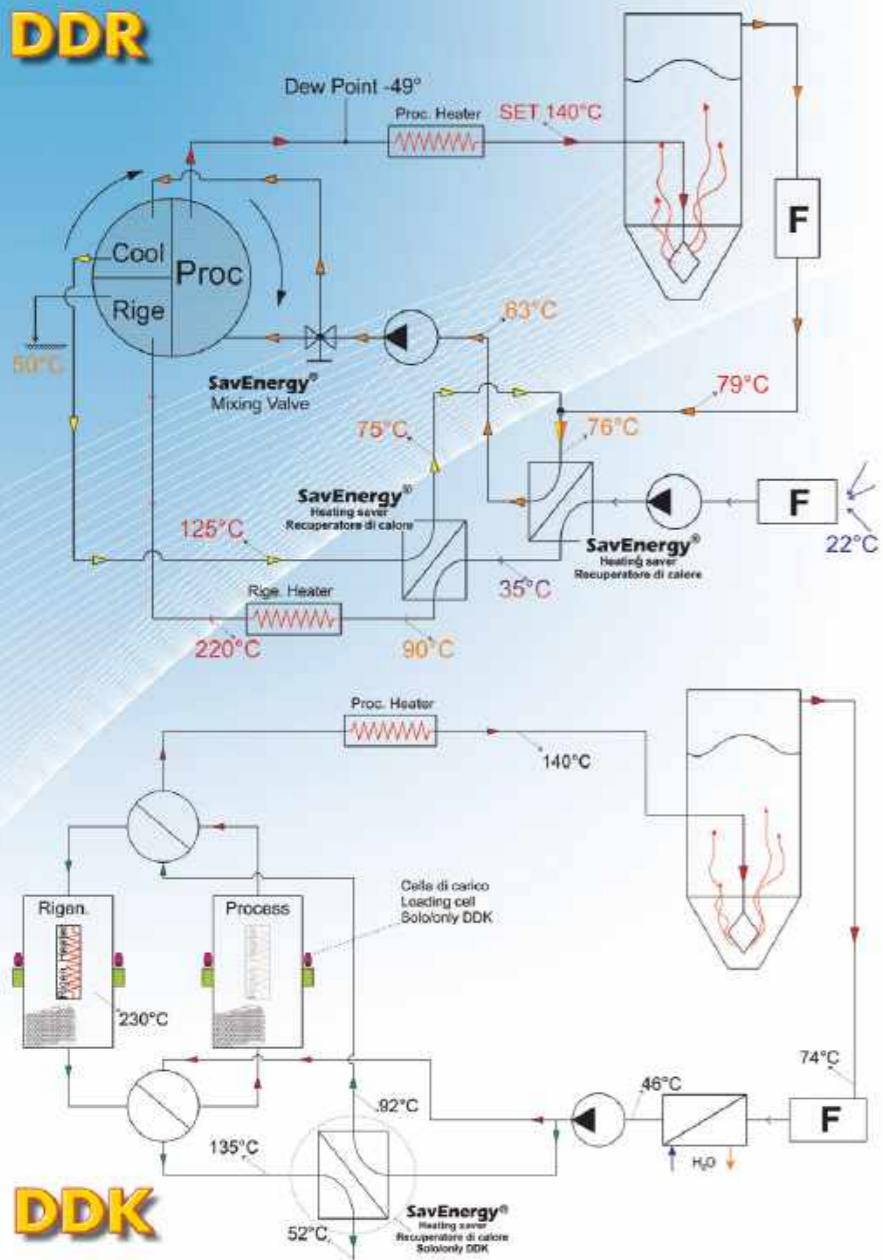


DRYPLAST / DRYTECH

ESSICCAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE

DEUMIDIFICAZIONE AD ALTO DEW POINT - HIGH DEW POINT DEHUMIDIFICATION
DESHUMIDIFICACION DE ALTO PUNTO DE ROCIO

DDR



Drytech, deumidificatori ad alto risparmio energetico, grazie ai programmi preimpostati per ogni tipo materiale, il processo di deumidificazione è specifico e riferito al reale consumo del momento. Con i nuovi Zeoliti si raggiungono più facilmente Dew-Point molto bassi e con i 3 recuperatori di calore il costo della deumidificazione è ridotto del 47% rispetto ai deumidificatori a Setacci Molecolari, inoltre non è più necessario il collegamento all'aria compressa né alla rete idrica. Il modello DDK pesa l'effettivo accumulo di acqua nei setacci ed esegue la rigenerazione SOLO alla saturazione degli stessi. Sul display è visualizzato il peso dell'acqua estratta dal materiale.

Drytech dehumidifiers, High energy savings; thanks to preset programs for each material, the dehumidification process is specific and related to actual consumption. With the new zeolites, a low Dew-Point can be reached much more easily and with the 3 heat recovery cost



DDK



dehumidification is reduced by 47%. compared to molecular-sieve dryers, there is also no need of a connection to compressed air or to the water supply. The DDK model weighs the actual accumulation of water in the sieves and performs the regeneration ONLY once they are full. The display reads the weight of the water extracted from the material.

Drytech, Deshumidificadores de Alto Ahorro Energético. Gracias a los programas de producción predeterminados para cada tipo de material, el proceso de deshumidificación es específico y con referencia al consumo real. Con las nuevas zeolitas se alcanzan puntos de rocío muy bajos y con los 3 recuperadores de calor el costo de la deshumidificación se ha reducido hasta en un 47%, comparado con los deshumidificadores tradicionales de malla silicea; además no es necesario conectar los deshumidificadores a la red hídrica o a la red de aire comprimido. El modelo DDK pesa la acumulación de agua en la malla silica y realiza la regeneración SÓLO hasta que está lleno. En la pantalla aparece el peso del agua extraída.



AC mini deumidificatore ad aria compressa
Mini compressed air dehumidifier
AC Mini- Deshumidificador de aire comprimido



Modello - Model	POTENZA DI RISCALDAMENTO HEATING POWER	TEMPERATURA MAX. MAX TEMPERATURE	CONSUMO ARIA CONSUMPTION AIR	ALIMENTAZIONE FEEDING
AC 5	800 w	160 C°	1-2,5 m/c per Kg.	220V. 50/60Hz.
AC 15 / 30	1.500 w	160 C°	1-2,5 m/c per Kg.	220V. 50/60Hz.

Modello - Model	DD 60	DD 70	DD 80	DD 110	DD 180	DD 80-K	DD 110-K	DD 110-R	DD 180-K	DD 180-R	DD 260-K	DD 260-R	DD 350-K	DD 350-R	DD 500-K	DD 500-R	DD 900-K	DD 900-R	DD 1500-K	DD 1500-R
Aria Pompa m ³ /h - Air flow rate m ³ /h	80	140	180	210	270	140	210	210	270	270	315	315	450	450	580	580	1050	1050	1050x2	1050x2
Aria in tramoggia m ³ /h - Air flow rate in hopper m ³ /h	58	85	90	110	177	90	110	140	177	200	255	285	380	405	530	550	930	960	2000	2000
Potenza sofflante processo kW - Process pump kW	0,4	0,75	1,3	1,35	1,6	1,3	1,35	1,35	1,6	1,6	2,2	2,2	4	4	4	4	8,5	8,5	8,5x2	8,5x2
Potenza riscaldo kW - Heating power kW	3	3	4	4	8	3	4	4	8	6	14	10	19	13	28	19	50	40	82	35x2
Potenza totale installata kW - Total power kW	3,4	3,75	9,3	9,35	13,6	7,3	9,35	8,55	13,6	10,8	20,87	17	30,3	22,3	41,8	33,8	75,7	65,7	129	108
Temperatura max processo °C - Max process temperature °C	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Max cooling absorption Kcal/h	1680	1680	3100	3100	5500	3100	3100	-	5500	-	8000	-	12500	-	17000	-	30000	-	47500	-
Consumo H2O (lt/min a 5°C) - Water consuption (lt/min at 5°C)	4	4	7,5	7,5	13	4	7,5	-	13	-	27	-	42	-	57	-	100	-	158	-

DRYPLAST / DRYTECH

ESSICCAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE

TRAMOGGE DI PROCESSO E DI MANTENIMENTO
PROCESS AND MAINTENANCE HOPPERS
LAS TOLVAS DE PROCESO Y MANTENIMIENTO



	AC5	AC15	AC30	DD60		DD70		DD80		DD110		DD180		DD260		DD350		DD500		DD900		DD1500	
	Kg/h	Kg/h	Kg/h	Lt.	Kg/h	Lt.	Kg/h	Lt.	Kg/h	Lt.	Kg/h	Lt.	Kg/h	Lt.	Kg/h	Lt.	Kg/h	Lt.	Kg/h	Lt.	Kg/h	Lt.	
ABS	1	3	6	40	300	55	350	60	300	75	350	120	600	170	800	240	1200	340	1700	600	3000	1000	5000
CA	1	3	5	30	250	40	300	45	300	55	300	85	500	120	700	170	1000	250	1500	430	2500	760	4500
CAB	1	3	5	25	200	35	300	40	250	50	300	75	400	110	700	160	1000	235	1500	430	2500	700	4200
CP	1	3	6	25	150	39	250	42	200	50	250	800	400	100	500	157	800	220	1100	400	2000	700	3500
EPDM	1	2	5	4	200	32	250	36	250	50	300	65	400	100	600	145	900	200	1200	370	2300	660	4000
EVA	1	1	3	28	250	33	300	40	300	50	350	75	500	100	700	150	1000	215	1500	380	2500	670	4500
LCP	1	2	5	45	400	65	600	70	500	90	600	135	900	190	1250	250	1650	390	2600	700	4600	1231	8200
PA	1	3	7	30	300	40	400	45	350	55	400	990	700	130	800	185	1500	255	2000	455	3500	800	6000
PA 30% GF	1	5	10	32	200	43	250	48	250	58	3300	95	500	132	700	189	1000	280	1500	480	2500	845	4500
PA 40% GF	1	5	10	32	200	43	250	48	250	58	300	95	500	132	700	189	1000	280	1500	480	1500	845	4500
PBT	1	3	5	40	300	53	400	60	350	73	400	1250	700	170	1000	250	1500	340	2000	610	3500	1060	6000
PC	1	3	5	52	300	62	350	70	300	85	350	138	600	190	800	277	1200	400	1700	700	3000	1220	5000
PE	3	9	18	40	60	60	100	65	100	80	150	120	200	173	300	240	400	350	600	600	1000	1100	1800
PE (BL)	1	2	5	25	150	36	250	40	200	50	250	80	400	120	600	160	800	220	1100	400	2000	680	3500
PEEK	1	2	5	46	400	50	400	60	400	75	500	120	800	160	1100	240	1600	340	2250	600	4000	1050	7000
PEI	1	2	3	46	400	60	500	75	500	90	600	135	900	200	1300	280	1900	392	2600	700	4500	1200	8000
PEN	1	2	4	30	250	39	300	43	250	52	300	85	500	120	700	171	1000	260	1500	433	2500	762	4500
PES	1	4	7	40	300	55	400	60	350	70	400	120	700	160	900	230	1300	330	2000	600	3500	1050	6000
PET (EXT)	1	4	9	30	300	38	350	43	300	50	350	85	600	125	900	170	1200	243	1700	433	3000	765	5500
PET (INJ)	1	4	9	50	300	67	400	75	350	97	450	150	700	215	1000	300	1400	425	2000	750	3500	1300	6000
PETG	1	9	18	40	500	45	600	50	5000	68	700	100	700	150	1500	2150	2200	300	3000	535	5300	945	9500
PI	1	5	9	46	300	67	400	80	400	97	500	140	700	205	1000	300	1500	420	2000	758	3700	1300	6500
PMMA	1	2	5	50	300	50	300	57	350	76	350	110	500	175	800	240	1100	340	1500	607	2008	1100	5000
POM	1	9	18	50	300	53	350	60	300	70	350	120	600	160	800	240	1200	340	1700	607	3000	1100	5500
PP	3	2	4	40	100	55	150	65	150	73	150	125	250	175	350	245	500	345	700	607	1200	1067	2200
PPO	1	3	5	40	200	57	300	64	250	79	300	125	500	179	700	257	1000	370	1500	650	2600	1140	4500
PPS	1	9	18	46	400	60	500	72	500	90	600	135	900	195	1300	277	1800	392	2600	700	4600	1231	8200
PS	3	3	5	40	100	75	200	75	150	100	200	150	300	200	4000	300	600	450	900	750	1500	1300	2600
PSU	1	5	10	50	400	63	500	67	400	81	500	130	800	185	1100	267	1600	380	2300	675	4150	1200	7400
PUR	1	4	7	36	200	45	250	50	200	60	250	92	400	140	600	190	800	270	1150	480	2000	850	3600
PVC	3	4	8	50	150	60	150	70	150	95	200	145	300	200	400	300	600	400	800	700	1400	1200	2400
SAN	1	3	6	50	400	65	500	67	400	85	500	130	800	185	1100	267	1600	375	2200	670	4000	1185	7100
SB	2	5	9	50	200	60	250	65	200	88	300	125	400	185	600	270	900	378	1250	674	2250	1185	4000
TPE	1	4	7	32	200	35	200	45	200	50	200	83	350	119	500	170	730	240	1000	430	1850	762	3250
TPU	1	2	4	22	200	25	200	30	200	37	250	55	400	70	500	95	700	150	1100	270			