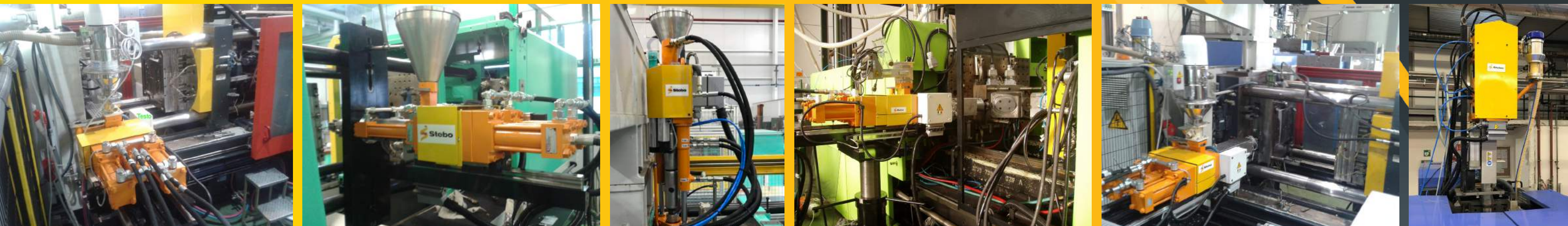




**Stebo S.r.l.**  
Sede operativa: via dell'Artigianato 95  
25039 Travagliato, BS - ITALY  
Tel. / Fax: + 39 030 6864470  
info@stebosrl.com  
PEC: stebopec@pec.it  
www.stebosrl.com



**GRUPPO AUSILIARIO DI INIEZIONE**

**GRUPOS AUTÓNOMOS DE INYECCIÓN**



## GRUPPO AUTONOMO DI INIEZIONE

### GRUPOS AUTÓNOMOS DE INYECCIÓN

Trasforma facilmente la tua pressa standard in una macchina per multicolor o multicomponent.

I nostri gruppi di iniezione ausiliari sono completamente autonomi essendo dotati di una propria unità idraulica, pannello di controllo elettronico e touch screen per il settaggio.

Questa caratteristica rende i nostri gruppi di iniezione ausiliari facilmente adattabili a qualsiasi pressa esistente tramite apposita interfaccia EUROMAP 12/67, ed inoltre rende decisamente economica la trasformazione di una pressa standard in una a più colori e multicomponenti.

La larga gamma di produzione permette di soddisfare qualsiasi richiesta di volume di stampata, dai 5 cc gli oltre 2000 cc.

Si può inoltre processare qualsiasi tipo di polimero iniettabile grazie alla possibilità

di equipaggiare l'unità con cilindri bimetallici e viti con profilo dedicato.

I nostri gruppi ausiliari possono essere posizionati sia orizzontalmente che verticalmente e possono essere fissati sia sul Piano Fisso che direttamente allo stampo. I nostri tecnici sono a disposizione del cliente per studiare posizionamenti con esigenze particolari.

La programmazione del gruppo autonomo di iniezione avviene tramite un proprio display a colori touch screen che permette in modo agevole e intuitivo, l'impostazione di tutti i parametri usuali necessari per il ciclo di stampaggio.

Tutti i componenti sono stati selezionati per garantire affidabilità, robustezza ed economicità di utilizzo. Inoltre è disponi-

bile di serie, tramite collegamento WIFI, la teleassistenza per permetterci di eseguire, comodamente dalla nostra sede, il controllo delle impostazioni ed installare eventuali aggiornamenti software.



Transforma fácilmente su máquina estándar en una máquina para multi-color o multi-componente.

Nuestros grupos de inyección auxiliar son completamente autónomos siendo dotados de una propia unidad hidráulica, panel de control electrónico y pantalla táctil para los ajustes.

Esta característica hace que nuestros grupos de inyección auxiliar sean fácilmente adaptables a cualquier máquina existente a través de una especial interface EUROMAP 12/67, y a demás resulta claramente económica la transformación de una máquina estándar en una a multi-color y multi-componente.

La amplia gama de producción permite satisfacer cualquier requisito de volumen de inyección, desde los 5cc hasta los 2000cc. Se puede a demás procesar

cualquier tipo de polímero inyectable gracias a la posibilidad de equipar la unidad con cámaras bimetálicas y husillos con perfil dedicado.

Nuestros grupos auxiliares se pueden posicionar sea horizontal como verticalmente y pueden ser fijados sea en el plato fijo como directamente en el molde. Nuestros técnicos están a disposición del cliente para estudiar otros posicionamientos con exigencias particulares.

La programación del grupo autónomo de inyección se realiza a través de un propio display a color pantalla táctil que permite de forma ágil e intuitiva la programación de todos los parámetros usuales necesarios para el ciclo de inyección.

Todos los componentes han sido seleccionados para garantizar fiabilidad, robustez y economicidad de uso. A demás

está disponible de serie, a través de conexión WIFI, la tele-asistencia que permite realizar, cómodamente desde nuestra sede, el control de los ajustes e instalar eventuales actualizaciones de software.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

		ST60		ST100			ST150		
Diametro Vite	mm	15	18	22	25	28	28	32	35
Lunghezza vite	L/D	22	18	24	21	19	23	20	18
Corsa di dosaggio	mm	60		100			150		
Velocità Rotazione Vite	rpm	300		300			260		
Capacità di plastificazione	g/s	2,4	3,5	5	9	11	9,5	11	13,5
Velocità d'iniezione	cm <sup>3</sup> /s	12,4	18	12	18	26	51	66	80
Volume di Iniezione max	cm <sup>3</sup>	10,6	15,3	38	49	61,6	92	120	144
Peso stampabile max PS	gr	10,6	15,3	38	49	61,6	92	120	144
Peso stampabile max Gomma	gr	9	13,4	33	42	53	79	103	124
Pressione di Iniezione	bar	1984	1380	2230	1784	1423	2278	1744	1458
Pressione di Esercizio	bar	175		175			175		
Potenza riscaldamento	Kw	2		2,4			7		
Potenza installata	Kw	4		6,4			14		
Capacità Serbatoio	L	10		25			100		

		ST200			ST300			ST400		
Diametro Vite	mm	35	40	45	45	50	60	60	70	80
Lunghezza vite	L/D	23	20	18	25	20	17	23	20	17
Corsa di dosaggio	mm	200			300			400		
Velocità Rotazione Vite	rpm	220			210			210		
Capacità di plastificazione	g/s	11	18	27	25	33	51	51	74,5	104
Velocità d'iniezione	cm <sup>3</sup> /s	64	83	105	136	168	242	208	248	371
Volume di Iniezione max	cm <sup>3</sup>	192	251	318	476	588	847	1130	1538	2010
Peso stampabile max PS	gr	192	251	318	476	588	847	1130	1538	2010
Peso stampabile max Gomma	gr	165	216	273	404	500	720	961	1307	1709
Pressione di Iniezione	bar	2280	1744	1379	2160	1750	1220	2012	1480	1132
Pressione di Esercizio	bar	175			175			175		
Potenza riscaldamento	Kw	8			17			25		
Potenza installata	Kw	16			32			47		
Capacità Serbatoio	L	100			150			200		

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		ST60		ST100			ST150		
Diámetro husillo	mm	15	18	22	25	28	28	32	35
Relación L/D	L/D	22	18	24	21	19	23	20	18
Carrera dosificación	mm	60		100			150		
Velocidad rotación husillo	rpm	300		300			260		
Capacidad de plastificación	g/s	2,4	3,5	5	9	11	9,5	11	13,5
Velocidad inyección	cm <sup>3</sup> /s	12,4	18	12	18	26	51	66	80
Volumen máximo de inyección	cm <sup>3</sup>	10,6	15,3	38	49	61,6	92	120	144
Peso máximo inyectable PS	gr	10,6	15,3	38	49	61,6	92	120	144
Peso máximo inyectable Goma	gr	9	13,4	33	42	53	79	103	124
Presión de inyección	bar	1984	1380	2230	1784	1423	2278	1744	1458
Presión de ejercicio	bar	175		175			175		
Potencia calefacción	Kw	2		2,4			7		
Potencia instalada	Kw	4		6,4			14		
Capacidad depósito	L	10		25			100		

		ST200			ST300			ST400		
Diámetro husillo	mm	35	40	45	45	50	60	60	70	80
Relación L/D	L/D	23	20	18	25	20	17	23	20	17
Carrera dosificación	mm	200			300			400		
Velocidad rotación husillo	rpm	220			210			210		
Capacidad de plastificación	g/s	11	18	27	25	33	51	51	74,5	104
Velocidad inyección	cm <sup>3</sup> /s	64	83	105	136	168	242	208	248	371
Volumen máximo de inyección	cm <sup>3</sup>	192	251	318	476	588	847	1130	1538	2010
Peso máximo inyectable PS	gr	192	251	318	476	588	847	1130	1538	2010
Peso máximo inyectable Goma	gr	165	216	273	404	500	720	961	1307	1709
Presión de inyección	bar	2280	1744	1379	2160	1750	1220	2012	1480	1132
Presión de ejercicio	bar	175			175			175		
Potencia calefacción	Kw	8			17			25		
Potencia instalada	Kw	16			32			47		
Capacidad depósito	L	100			150			200		