

TERMO-REFRIGERADORES CONDENSADOS POR AIRE



SIGMA AFC

HFC 407 C
refrigerante ecologico



PERFIL

Los termo-refrigeradores de aire condensado de la serie SIGMA - AFC están diseñados para producir agua fría y agua caliente para plantas de control de temperatura del proceso industrial. Sus unidades frigoríficas monobloque completamente autónomas que constan de un circuito hidráulico completo con tanque de almacenamiento debidamente sellado y bomba de circulación eléctrica. Los equipos están equipados con placas condensadoras y, gracias a su tamaño y trabajo, permiten que el compresor funcione en óptimas condiciones. Los conceptos estructurantes permiten a los empleados alcanzar un alto rendimiento, resultado de un bajo consumo de energía incluso en condiciones extremas. El bajo nivel de ruido de estas máquinas les permite trabajar en departamentos de producción.

FLEXIBILIDAD Y EFICIENCIA

Además de la producción de agua fría, con las enfriadoras de la Serie SIGMA es posible producir agua caliente de proceso (máx. 90°C) destinada a la termostatación de los procesos industriales. Las máquinas según la versión elegida se completan con nr.1 o 2 circuito frío (+6°C / +18°C versión C1 y versión C2), y con nr.1 o 2 circuitos frío / calor (+6°C / +90°C versión H1 y versión H2). Gracias a la conformación de los circuitos de agua y al dimensionamiento especial de los componentes, evaporador y condensador, las enfriadoras funcionan en óptimas condiciones logrando así una alta eficiencia de enfriamiento.



TERMO-REFRIGERADORES CONDENSADOS POR AIRE

FICHA TECNICA

SIGMA (una zona)		Version C1 (+6°C / +18°C) - Version H1 (+6°C / +90°C)							
Modelo (1)		06-C1 / 06-H1	10-C1 / 10-H1	15-C1 / 15-H1	20-C1 / 20-H1	30-C1 / 30-H1	40-C1 / 40-H1	50-C1 / 50-H1	60-C1 / 60-H1
Capacidad refrigeración (2)	<i>kW</i>	7,2	10,9	17,3	22,5	29,5	33,0	50,2	59,3
Compresor	<i>tipo</i>	SCROLL							
	<i>kW</i>	1,2	2,1	2,9	4,0	5,1	6,9	9,1	11,5
E.E.R.	<i>kW/kW</i>	6	5,2	5,9	5,7	5,9	5,9	5,9	5,9
Gas		R407C							
Caudal agua	<i>m³/h</i>	1,5	1,5	2,4	3,2	4,3	5,5	7,2	8,4
Bomba recirculación	<i>kW</i>	0,37	0,37	0,37	0,37	0,45	0,45	0,75	0,75
Bomba LP (2,9 bar)	<i>kW</i>	0,45	0,45	0,55	0,75	0,75	1,1	1,5	1,5
Bomba HP (4,5 bar)	<i>kW</i>	0,9	0,9	0,9	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2
Calefacción (ver. H1)	<i>kW</i>	6	6	6	9	9	9	12	12
Ventiladores	<i>kW</i>	1	1	1	1	2	2	2	2
Nivel sonoro (3)	<i>dB(A)</i>	63	63	66	66	68	68	68	69
Dimensiones (L x W x H)	<i>m</i>	540 x 912 x 1.325			540 x 1.280 x 1.445			540 x 1.580 x 1.545	
Peso neto	<i>kg</i>	170	170	180	190	315	330	420	480

SIGMA (doble zona)		Versione C2 (+6°C / +18°C) - Versione H2 (+6°C / +90°C)							
Modelo (1)		06-C2 / 06-H2	10-C2 / 10-H2	15-C2 / 15-H2	20-C2 / 20-H2	30-C2 / 30-H2	40-C2 / 40-H2	50-C2 / 50-H2	60-C2 / 60-H2
Capacidad refrigeración (2)	<i>kW</i>	7,2	10,9	17,3	22,5	29,5	39,0	50,2	59,3
Compresor	<i>tipo</i>	SCROLL							
	<i>kW</i>	1,2	2,1	2,9	4,0	5,1	6,9	9,1	11,5
E.E.R.	<i>kW/kW</i>	6	5,2	5,9	5,7	5,9	5,9	5,9	5,9
Gas		R407C							
Caudal agua	<i>m³/h</i>	1,5 + 1,5	1,5 + 1,5	2,4 + 2,4	3,2 + 3,2	4,3 + 4,3	5,5 + 5,5	7,2 + 7,2	8,4 + 8,4
Bomba recirculación	<i>kW</i>	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Bomba LP (2,9 bar)	<i>kW</i>	0,45 + 0,45	0,45 + 0,45	0,55 + 0,55	0,75 + 0,75	0,75 + 0,75	1,1 + 1,1	1,5 + 1,5	1,5 + 1,5
Bomba HP (4,5 bar)	<i>kW</i>	0,9 + 0,9	0,9 + 0,9	0,9 + 0,9	1,1 + 1,1	1,5 + 1,5	1,5 + 1,5	2,2 + 2,2	2,2 + 2,2
Calefacción (ver. H2)	<i>kW</i>	6 + 6	6 + 6	6 + 6	9 + 9	9 + 9	9 + 9	12 + 12	12 + 12
Ventiladores	<i>kW</i>	1	1	1	1	2	2	2	2
Nivel sonoro (3)	<i>dB(A)</i>	63	63	66	66	68	68	68	69
Dimensiones (L x W x H)	<i>mm</i>	540 x 912 x 1.325			540 x 1.280 x 1.445			540 x 1.580 x 1.545	
Peso neto	<i>kg</i>	170	170	180	190	315	330	420	480

(1) - Alimentación eléctrica estándar 400V-3Ph-50Hz - Especial bajo demanda

(2) - Temperatura salida agua 15°C - Temperatura ambiente 30°C

(3) - Sonido registrado a 10mts - UNI7712

CIRCUITO REFRIGERACION A INTERCAMBIO DIRECTO

En la termostatación se produce la refrigeración y/o el mantenimiento de la temperatura por intercambio directo (mezcla entre el control de temperatura del circuito de agua y el circuito de refrigeración por agua). La ventaja, además de la simplificación del circuito hidráulico, es la capacidad de eliminar el salto de calor entre los dos circuitos, termostatación y enfriamiento, entregando agua a la misma temperatura que el agua de enfriamiento, como condición límite



NOVA FRIGO Engineering S.r.l.
Via Montebello, 5/D
25017 - LONATO (BS) - ITALIA
Tel: (+39) 030 99 13 250